

**“PRECISIONE & AFFIDABILITA’ ”**

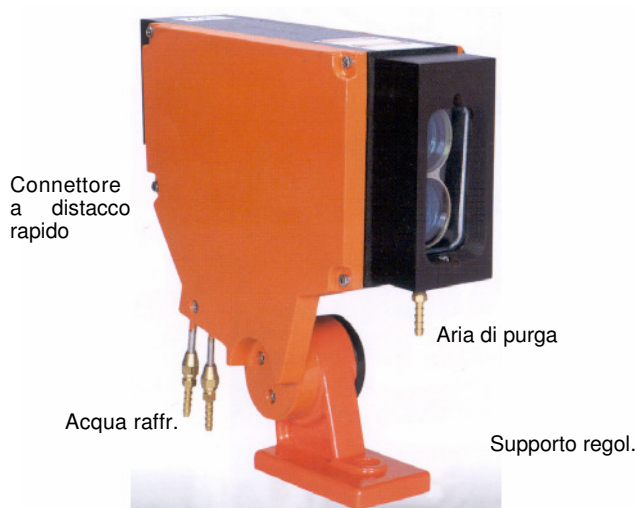
**ASC- SENSORI E SISTEMI per misure senza contatto  
con tecnologia all'Infrarosso e Laser**



**Per:**

- Inseguimento
- Posizione bordi
- Distanza
- Lunghezza
- Larghezza
- Spessore
- Velocità
- Livello
- Temperatura
- Visione

Custodia in lega leggera per ambienti gravosi



#### STRUMENTI ROBUSTI :

Una delle caratteristiche basilari dei Sensori ASC è la speciale **Robustezza**. Tutti i Sensori e i Sistemi hanno la custodia in lega leggera e montati in una custodia di protezione che integra sia la purga ad aria che il raffreddamento ad acqua. Questo permette di operare in ambienti estremamente gravosi come quelli siderurgici e simili. Tutti i componenti ottici e elettronici hanno elevate prestazioni e affidabilità. ASC è dotata di sue specifiche apparecchiature per Simulare il processo, per controllare la Qualità, per eseguire la Calibrazione.

**Installazione, Messa in servizio, Addestramento e supporto**

#### PRESENTAZIONE DELLA ASC

American Sensors Corp (ASC) nasce nel 1993 a Pittsburgh-USA come produttrice di Sensori industriali.

L'Azienda sviluppa la sua specializzazione nei Sensori applicati all'industria siderurgica (Laminatoi a caldo / freddo, Colate continue, Forni di riscaldamento, ecc.) espandendosi poi in altri settori.

L'ASC, inoltre, esegue continue ricerche per lo sviluppo di Sensori specifici per la Siderurgia/Fonderia. Forte di una lunga esperienza nel settore e grazie alle attività svolte direttamente sugli impianti, si mantiene costantemente informata sulle continue innovazioni del settore implementandole con i suoi strumenti.

#### APPLICAZIONI:

I sistemi ASC sono progettati per:

- **Ottimizzazione del controllo automatico di nuovi impianti** produttivi
- **Modernizzazione e ampliamento** delle **caratteristiche** produttive sistemi di laminazione esistenti
- **Incremento** della **qualità** nelle Colate continue e nei prodotti di laminazione
- **Riduzione** della **manutenzione**

#### ALTRI SENSORI SPECIALI PER:

- **Rilievo** presenza di prodotti caldi e freddi nelle specifiche posizioni del processo produttivo.
- **Misure di temperatura** nei Forni di riscaldamento anche con presenza di Vapore, Scaglie e Emissività superficiale variabile.
- **Posizionamento** di Anse e Bordi sulla via a rulli o fra le gabbie di laminazione o sul piano di taglio della cesoia.
- **Misure dimensionali** come:
  - Lunghezza, Larghezza, Altezza, Spessore, Diametro, Profilo,
  - Velocità, Planarità, ecc.
  - Taglio a lunghezza con ottimizzazione e controllo del posizionamento automatico.

**Sistemi chiavi in mano**



**SENSORI**

**SENSORI:**

**APPLICAZIONI:**

**SPECIFICHE:**

Serie HMD  
 (Sens.di metallo caldo all'infrarosso)

Inseguimento  
 Posizionamento  
 Taglio  
 Rilievo fori

Rilevamento da 120°C in su  
 Allarme preventivo  
 Regolaz. Sensibilità / Settaggio  
 Centratore laser

Serie IS  
 (Sens. di posizione all'infrarosso)

Regolazione processo  
 Misura della posizione  
 Posizionamento bordi / Centratore  
 Misura di Larghezza / Velocità

Uscita Analogica 4-20mA, 0-20mA, 0-10Vcc  
 e Digitale  
 Allarme preventivo  
 Regolaz. Sensibilità / Settaggio  
 Centratore laser

Serie PM  
 (Termometri ottici all'infrarosso)

Misura della Temperatura  
 Misura dell'Emissività

Campo da 0° a 3000°C  
 Monocomatico o Bicolore  
 Diverse lunghezze d'onda  
 ± 5 ° C di Accuratezza

Serie OB/CW  
 (Barriere ottiche Laser e a microne  
 con o senza Riflettore)

Inseguimento  
 Posizionamento  
 Rilevamento metallo Caldo / Freddo

Attraverso raggio laser o microne  
 Retro riflessione  
 Selezione della sensibilità

Serie LM/CW  
 (Metro Laser / Microne)

Misura delle Dimensioni  
 Misura della Distanza  
 Posizionamento materiale caldo / freddo  
 Attraverso fiamme nei Forni di Riscaldamento

Accuratezza da ± 1mm  
 Uscita Analogica e Seriale  
 Misura fino a 500m  
 Temp. materiale fino a 3000°C

Serie LSV  
 (Misur. Laser di velocità )

Misura della Velocità  
 Misura della Lunghezza  
 Calcolo della portata

da 0 a ±240 m/s  
 Accuratezza 0,02% della misura  
 Distanza di misura fino a 2m

Serie SI  
 (Sensori Magnetici, Induttivi,  
 Capacitivi)

Sensore di prossimità per elevatori di  
 miniera, Caricatori, Veicoli su rotaia

Sensibilità fino a 203mm  
 No alimentazione

Strum. CAPACITIVI e RAGGI X

Misura, senza contatto, di piccole Distanze,  
 Spessori e Strati di copertura

Accuratezza 5 micon

CAMERA VISIVA

Monitoraggio visivo del processo

Minicamere senza fili e con  
 fuoco regolabile

**SISTEMI "CHIAVI IN MANO"**

FONDERIA

Mis. profili tridimensionali e Catasta materiali  
 Rilevo Scaglie  
 Sistema di misura livello metallo fuso  
 Sistema automatico alimentazione polveri  
 Sistema di misura Usura refrattario  
 Sistema di misura della Temperatura e  
 Emissività con Termometri ottici

**SISTEMA ASC**

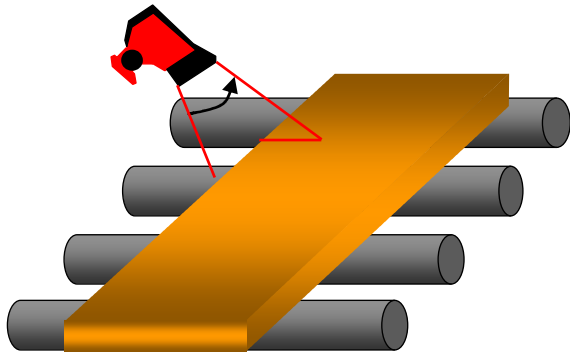
3-D Explor  
 SDS-500  
 LMS-500  
 AFS-500  
 3-D Explor  
 TEMP-500-4C

COLATA CONTINUA  
 COLATA BRAMME  
 COLATA BILLETTE  
 COLATA BLUMI  
 LAMINATOIO A CALDO  
 LAMINATOIO A FREDDO

Sistema misura Larghezza  
 Sistema misura Lunghezza  
 Sistema misura Spessore  
 Sistemi di mis. completi per Piatti e Bramme  
 Sistemi di Centratore e posizion. Bordi  
 Sistemi di misura del Profilo  
 Sistemi di misura della Velocità  
 Sistemi di misura per la Galvanizzazione  
 Sistemi di misura per la Lamiera  
 Sistemi per Spessore Bramme,  
 Profilo & Posizionamento bordi

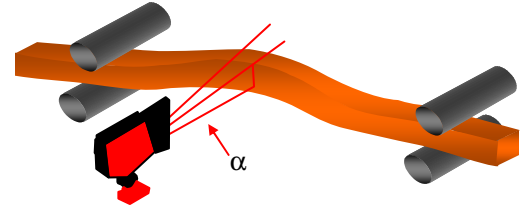
MGS-500-W  
 MGS-500-L  
 MGS-500-T / CAPSYS / ACT  
 MGS-500-WLT  
 MGS-500-CE  
 MGS-500-PG  
 VMS-500  
 GMS-500-4C  
 IS-3000  
 MGS-500-TPP

**HMD - SENSORE DI METALLO CALDO con AGC**

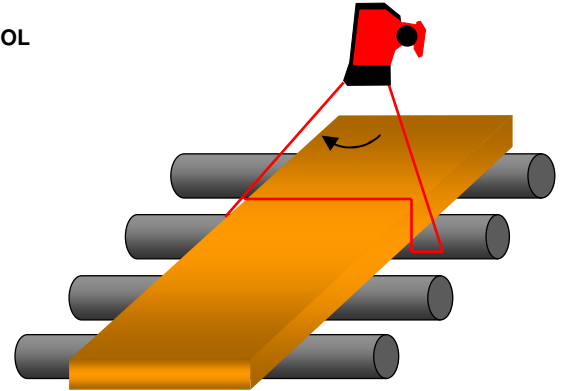


IS-3000-HMD Scanner metallo caldo

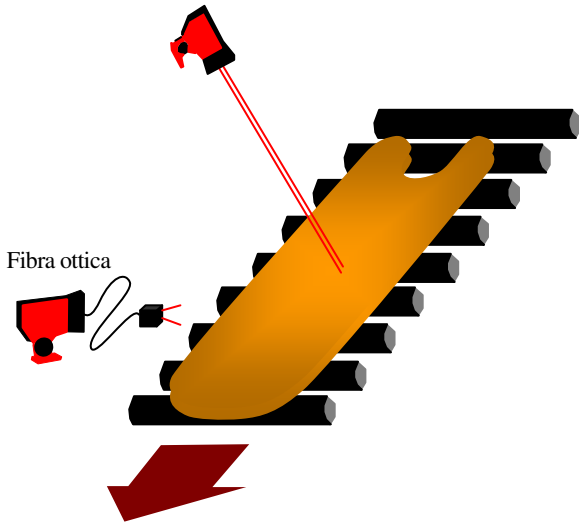
**IS - SCANNER ALL'INFRAROSSO con AGC**



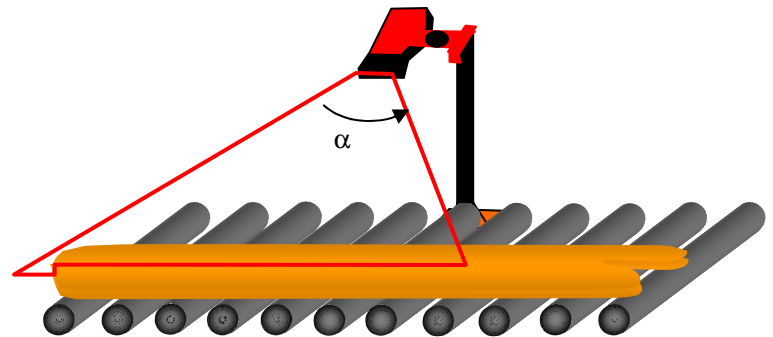
LOOP CONTROL



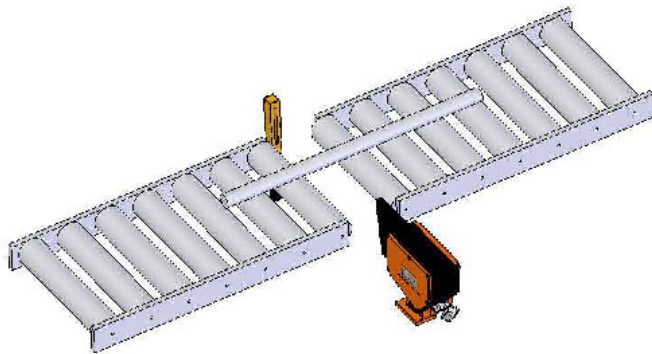
Posiz. Bordi, Misura Velocità & Taglio



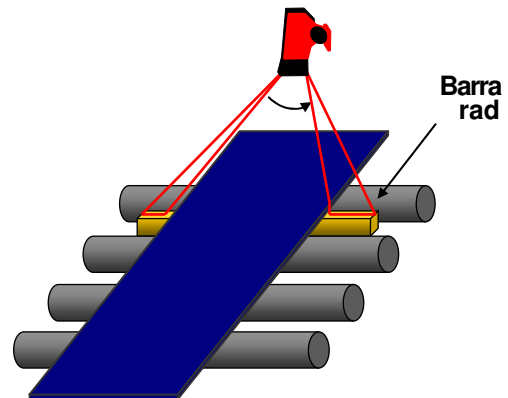
HMD-3000 Sens. metallo caldo a Fibra ottica



Posizione bordi, Centrazione & Larghezza materiali caldi

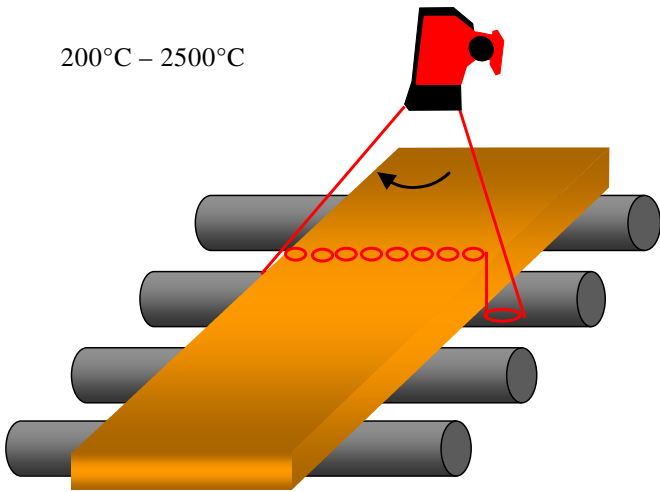


Rilievo barra fredda su via a rulli



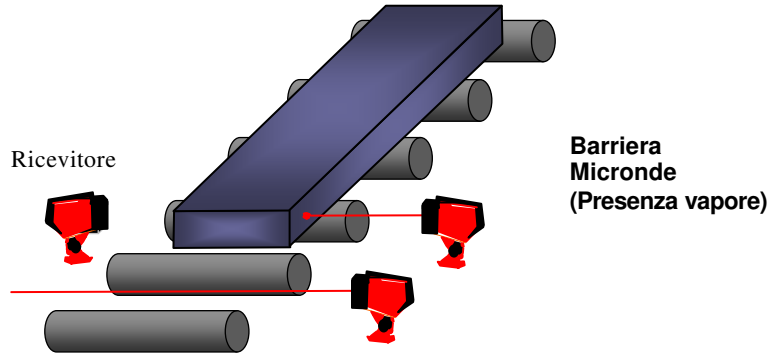
Posizionam. bordi, Centrazione & Rilievo fori su materiali fr eddi

**PM – Termometro con e senza Fibra Ottica  
& Scanner per Profilo di temperatura**

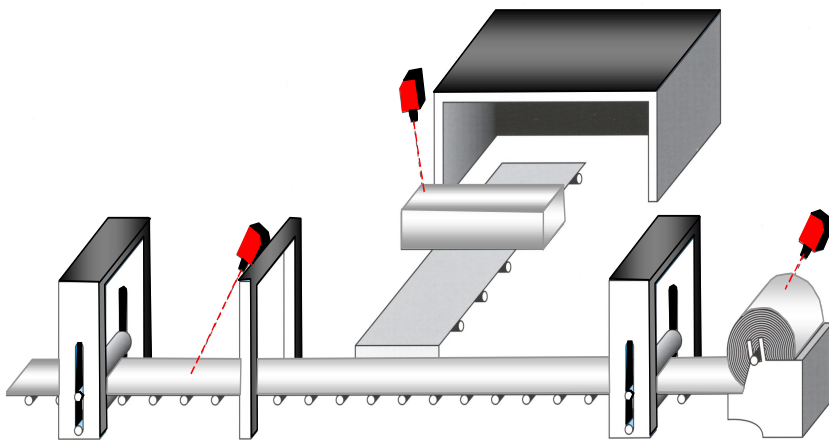


**Scanner per il profilo di temperatura**

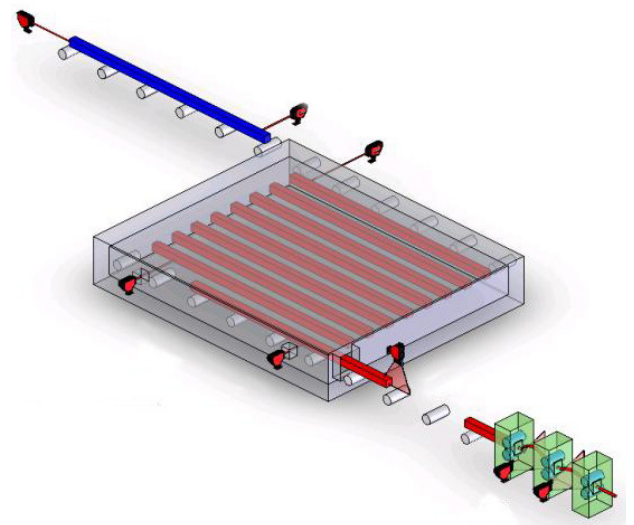
**OB - Barriera ottica Laser  
CMD- Barriera a Microne**



**Barriera Laser**

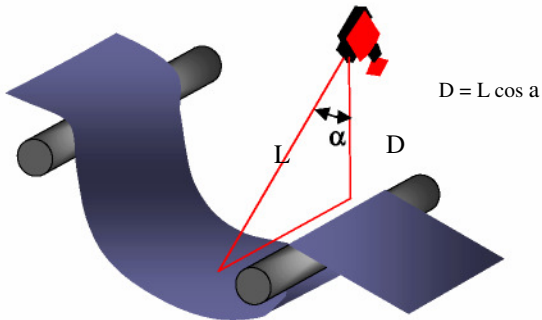
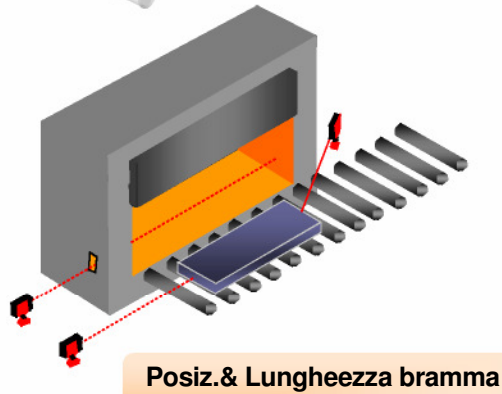
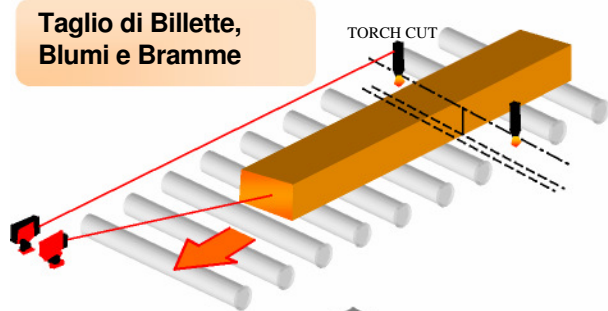


**Laminatoio a caldo**

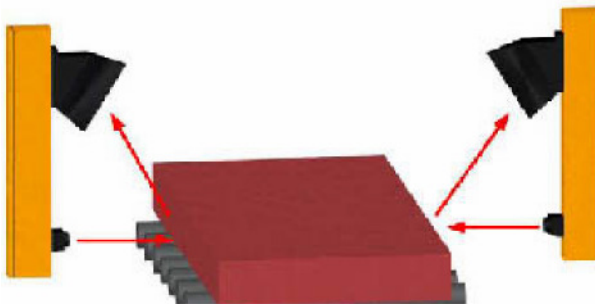


**Punti di Misura in Forni a longheroni**

## LM-3000 METRO LASER

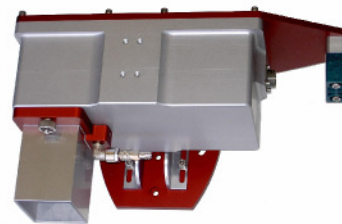
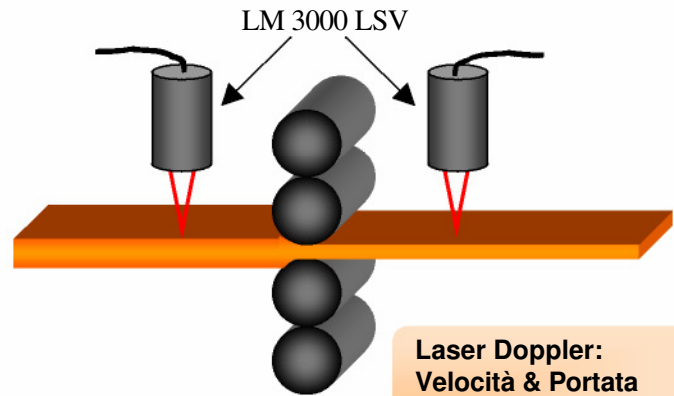
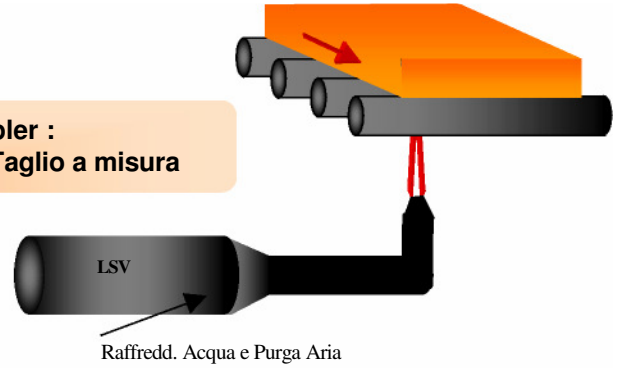


**Controllo ansa**

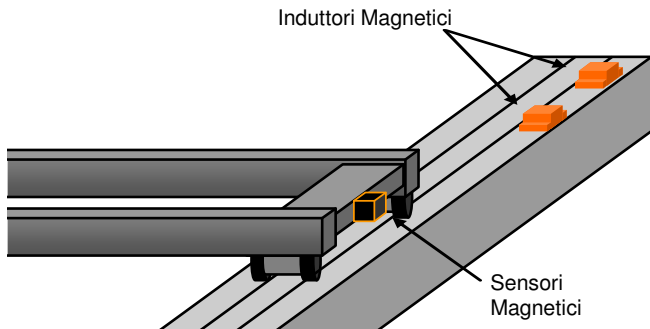


## LM-3000-LSV VELOCITA' CON LASER DOPPLER

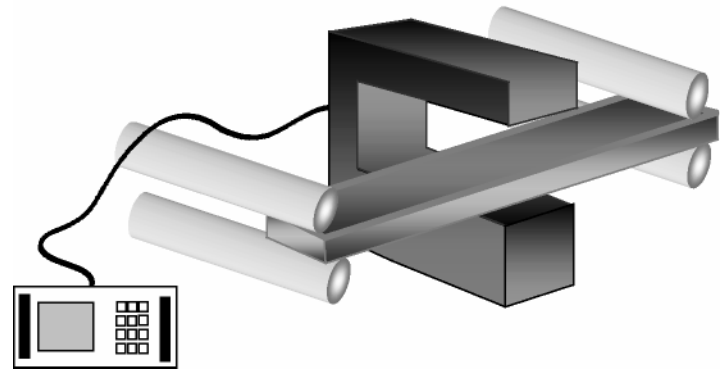
**Laser Doppler :  
 Velocità e Taglio a misura**



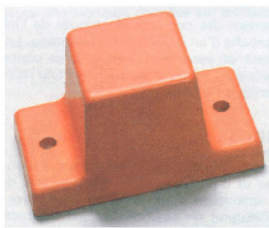
## FINE CORSA MAGNETICI



## SENSORI A RAGGI X



Fine corsa per Carri-ponte, Carri-rotaia, Elevatori

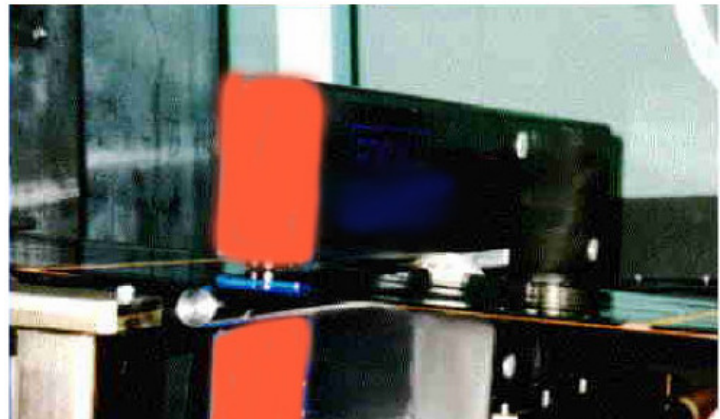


Induttore magnetico

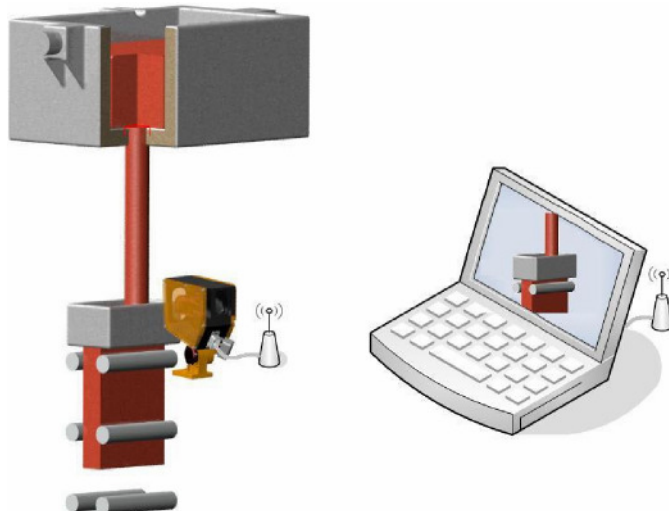
Sensore magnetico



## SENSORI CAPACITIVI



## TELECAMERA NEL VISIBILE



**Richiesta di Documentazione o Offerta:**

Nome _____	Incarico _____
Azienda _____	Tel. ufficio _____ Ext. _____
via _____	Tel Cell _____
Citta _____	Email _____
Provincia _____	Cod. Code _____ Paese _____

Per permettere l'individuazione dei Sensori adatti al vs. impianto Vi chiediamo gentilmente di compilare il seguente questionario:

Tipo di Laminatoio: (CC, HSM, Sbozzatore, Finitore)

Tipo di prodotto Brama Blumo Billetta

Lamiera Piatto Tubo Trave Tondino Filo

Spessore prod.	min. _____	max. _____
Larghezza prod.	min. _____	max. _____
Lunghezza prod.	min. _____	max. _____
Temperatura prod.	min. _____	max. _____
Velocità prod.	min. _____	max. _____

Condizioni ambientali di misura (vapore, polveri, ecc.)

Qual'è il tipo di applicazione del Sensore(i) ? \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Se possibile allegare disegni, schizzi, foto, che permetta di chiarire al meglio l'applicazione(i), Grazie

AMERICAN SENSORS CORP.  
557 Long Road  
Pittsburgh, PA 15235, USA  
412-242-5903  
Fax: 412-242-5908  
E-mail: [fr@americansensors.com](mailto:fr@americansensors.com)  
Web site: [www.americansensors.com](http://www.americansensors.com)